



## ©PROTEC3D MATERIALEITFADEN FÜR 3D DRUCK VERFAHREN

Abkürzungen	VAG	3DP	MJM	MJM	SLM	FDM	SLA	MJF	SLS
<b>3D Druck Verfahren</b>	Vakuumguss	Farbiger Pulverdruck	Multijetmodellung (Keyence)	Multijetmodellung (Stratasys)	Metallisches Laserschmelzen	Schmelzschichten	Stereolithografie	Multijetfusion (HP-Druck)	Lasersintern
ABS (Thermoplast)	O					X	O	X	
PA (Polyamid)	O						O	X	X
PA/GF (Polyamid mit Glasfaseranteil)	O								X
PP (Polypropylen)	O			O			O		X
TPU (Gummiartig - unterschiedliche Härte)	O		O (Shore35) O (Shore5)	O (Shore40, 50,60,70, 85,95)			O (Shore35)	X (Shore40)	X (Shore52)
Alumide (Aluminium/ Polyamid Mischung)									X
Metalle (Aluminium / Edelstahl/ Titan)					X				
PC (Polycarbonat)	O					X			
Silikon	O		X						
ESD-Fähig (elektrostat.Ladungen ableiten)					X	X (ABS07)			O (Alumide)
Spezialmaterialien			X	X	X	X	X		X
Sehr stabil	X				X	X		X	X
Sehr genau	X		X	X			X		
höhere Hitzebeständigkeit möglich	X		X	X	X		X (Perform Keramik)	X	X
Kostengünstig								X	X
mehrfarbige Modelle		X	X						
teurer als andere Verfahren	X				X				X
leicht raue Oberfläche (wie sandgestrahlt)					X				
relativ glatte Oberfläche	X		X	X	X		X		
sehr glatte Oberflächen möglich	X			X	X		X		
Achtung Hitzeempfindlich !				X			X (ausser Perform Keramik)		
Achtung rillige Oberfläche !						X			

x= genau so  
o= ähnlich wie